



Sarlink® TPV 17165B

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

The Sarlink 17100 Series is the latest generation of super high-flow TPV materials ensuring the best in class surface appearance for injection molded parts. Sarlink 17165B is a medium hardness, low density, high performance thermoplastic vulcanizate that exhibits excellent UV resistance, elasticity, and surface aesthetics designed for demanding automotive applications including window encapsulation and exterior parts.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低的压缩变形性 • 低密度 • 高弹性 • 良好的成型性能	• 良好的柔韧性 • 良好粘结性 • 流动性高 • 耐化学品性能，良好 • 耐热性，高	• 耐紫外光性能，良好 • 优良外观 • 中等硬度
用途	• 车窗封装 • 汽车领域的应用	• 汽车外部零件 • 橡胶取代	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
汽车要求	• VAG VW501 23 Color: Black		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.920	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	305	psi	
流量：100%应变	348	psi	
抗张强度			ISO 37
横向流量：断裂	609	psi	
流量：断裂	595	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	450	%	
流量：断裂	380	%	
撕裂强度 - 横向流量 ²	114	lbf/in	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	20	%	
158°F, 22 hr	32	%	
257°F, 70 hr	44	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	65		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	67		

Sarlink® TPV 17165B

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1000 hr	-10	%	
302°F, 168 hr	-15	%	
空气中拉伸模量的变化率 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1000 hr	5.0	%	
302°F, 168 hr	0.0	%	
空气中极限伸长率的变化率 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1000 hr	-18	%	
302°F, 168 hr	-20	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
275°F, 1000 hr	2.0		
302°F, 168 hr	0.0		
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary, 206 1/s (392°F)	175	Pa·s	ISO 11443

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 热风干燥机	180	°F
干燥时间 - 热风干燥机	3.0 到 4.0	hr
Dew Point - 热风干燥机	-40	°F
料筒后部温度	356 到 410	°F
料筒中部温度	374 到 428	°F
料筒前部温度	392 到 464	°F
射嘴温度	410 到 464	°F
加工 (熔体) 温度	410 到 464	°F
模具温度	50 到 131	°F
背压	14.5 到 145	psi
螺杆转速	100 到 200	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）